

260321 Åtdragningsmoment mm

2026-03-21 Anders Johnsson

ÅTDRAGNINGSMOMENT

Topplöck	3,0-3,5 mkg
Cylinderfot	2,0-2,5 mkg
Svänghjul	8,5-9,0 mkg
Spolplatta (M6)	1,0-1,2 mkg
Blockskruvar (M6)	1,0-1,2 mkg
Primärdrev (vevaxeln)	5,0-5,5 mkg X
Kopplingslager (32 mm mutter)	2,5-2,8 mkg X
Kopplingsnav (17 mm mutter)	4,9-5,1 mkg
Drev på utg. axeln	5,0-5,5 mkg X

X = Vänstergångor

AXIALGLAPP

Vevaxeln	0,10-0,20 mm
Mellanaxeln	0,05-0,10 mm
Utgående axeln	0,10-0,20 mm

TÄNDSTIFT

Elektrodavstånd	0,7 mm
Värmevärde vid lugn körning	225
Värmevärde vid hård körning	240

BRYTARSPETSARNA

Avstånd	0,40-0,50 mm, men om nocken är sliten bör avståndet minskas
Kamvinkel	180 grader (motsvarar 45 grader på 4-cyl.)
Förtändning framåt	4,5-5,5 mm
Förtändning bakåt	3,0-4,0 mm

KOLBORSTARNA

Bytes när de slitits ned till	11-12 mm.
Nya borstar är	16 mm.

Isolationsvärdet mot jord från kollektor, kolborstar och fältlindningar måste överstiga 10.000 Ohm
Observera att det finns två olika elsystem, SIBA och BOSCH!

KOPPLINGEN

Lamellerna bytes när paketets tjocklek kommit ner till c:a 17,5 mm.
Ett nytt paket (4 belagda och 3 stålplattor) är c:a 19 mm.
Tryckfjädrar bytes om de kommit under 20 mm. Nya är c:a 21 mm.
Kopplingsarmen skall ha en dödgång på 10-15 mm i ytterändan.

FÖRGASARINSTÄLLNING

Huvudmunstycke	120 eller något större
Tomgångsmunstycke	35
Chokemunstycke	90
Nålmunstycke	1608
Nålläge räknat uppifrån	3
Tomgångsskruven öppnas	1,5 varv.

DIVERSE

Kompressionstrycket skall vara 5,4-6,0 kg/kvcm
Borrning av cylinder skall ske så att spelet mellan kolv/cylindervägg blir 0,07-0,08 mm, eller 0,09-0,10 för GPM kolv.
Kolvringsgap får ej vara under 0,2 mm.
Ny kolvbultsbussning skall brotschas så inget kännbart spel finnes, och kolvbulten skall gå att skjuta igenom för hand.